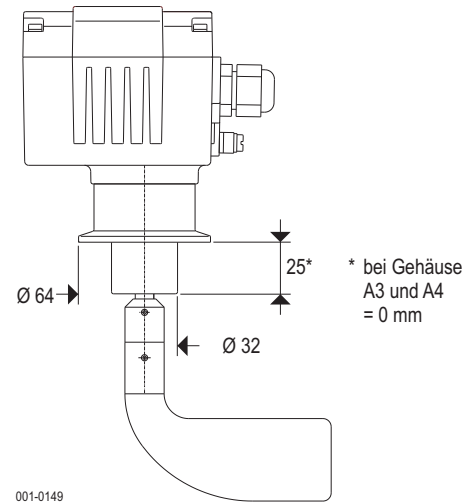


## Clamp-Klemmverbindung F46

Füllstandanzeiger mit Clamp-Klemmverbindung.  
Zum Einbau von Füllstandanzeiger in Behälter, die aus hygienischen Gründen gereinigt werden müssen oder zum schnellen Ausbau der Anzeiger bei wechselnden Behältern.

<b>Clamp-Größe</b>	DN 50 / 2
<b>Werkstoff</b>	1.4571
<b>Schüttguttemperatur</b>	Temperatur $T_{(Process)}$ abhängig von der Verwendeten Dichtung und der Ausführung des Füllstandanzeigers (siehe Typenschild)
<b>Druckfestigkeit der Kupplung</b>	-0,9 bar ... 10 bar $p_{(Process)}$ (max. Druck im Behälter siehe Typenschild)



Anschweiß-Clampstutzen, Dichtringe, Klammern und Blind-Clampdeckel sind nicht im Lieferumfang enthalten.

andere Größen und hohe Hygieneanforderung auf Anfrage

## Montage und Bedienung

1. in die Wandung -Deckel oder Konus- vom Behälter einen Anschweiß-Clampstutzen NW 50 einschweißen.



2. Dichtung anlegen.
3. Den Füllstandanzeiger mit dem Mess-Flügel voraus durch den Clampstutzen in den Behälter einführen.
4. Die Klammer ansetzen und festdrehen.
5. Zum Ausbau des Füllstandanzeigers die Klammer öffnen.
6. Den Füllstandanzeiger aus dem Behälter herausnehmen.
7. Gegebenenfalls den Stutzen mit Blind-Clampdeckel verschließen.

## Anwendungsbeispiel

